



جمهوری اسلامی ایران
وزارت صنعت، معدن و تجارت

فرم درس آموزی رویدادهای HSEE

کد: ۱۱۴۰-۳(۲۶۶)-۳(۳)-۹۴

تاریخ انتشار: ۱۳۹۶/۰۹/۰۵

تأیید کننده: دفتر امور HSEE وزارت

رویدادهای ناگوار موفق

عنوان درس آموزی: نصب کلید توقف اضطراری ماشین آلات متحرک در فواصل مناسب دسترسی اپراتور، می تواند از وقوع حوادث وخیم پیشگیری می نمایند.

تشریح رویداد

در یکی از صنایع لوله و نورد کشور برای انتقال لوله های آهنی از گاری حمل بار روی ریل استفاده شده است. از آنجا که تابلوی فرمان استارت گاری روی ستونی در حاشیه ریل و رو به داخل ریل قرار داشته است لذا کارگر بایستی برای به حرکت در آوردن آن پشت به گاری دکمه استارت را فشار داده و بلافاصله به سمت دیگه فرار میکرده تا با وی برخورد نکند. روز حادثه به محض استارت کردن، گاری به ایشان برخورد کرده و منجر به گیر افتادگی وی بین گاری حامل لوله و ستون می شود.



درخت آنالیز علت - پیامد

پیامد های رویداد	علت اولیه	علل میانی	علل ریشه ای
انسانی: فوت کارگر	گیر افتادگی کارگر مابین گاری حمل بار و ستون	- برخورد گاری حمل بار با کارگر - طراحی نامناسب تابلوی فرمان حرکت گاری روی ریل - استفاده از شستی های استارت- استوپ قفل شونده عدم استفاده از کلید های کنترل از راه دور یا کنترل دو شستی - عدم استفاده از کلیدهای توقف اضطراری به منظور امکان متوقف نمودن دستگاه در شرایط اضطراری - عدم حفاظ گذاری مسیر ریل و جداسازی مکان قرارگیری اپراتور از گاری حمل لوله های آهنی - عدم نظارت کارشناس ایمنی صنعت و در نتیجه عدم شناسایی مخاطرات موجود	- عدم تعهد و اعتقاد مدیر ارشد صنعت در خصوص شناسایی مخاطرات و اعمال راهکارهای کنترلی - عدم اجرای برنامه آموزش در حوزه مخاطرات مربوط به ایمنی ماشین آلات و تجهیزات به کارگران - عدم استقرار سیستم مدیریت واکنش در شرایط اضطراری(ERP) در صنعت جهت امداد و کمک رسانی به موقع به مصدومان
زیست محیطی: ---			
محصول و تجهیزات: ---			
تجزیه و تحلیل عوامل بروز رویداد			
راهکارهای فنی پیشنهادی			درس آموخته و پیام های کلیدی

<p>آئین نامه حفاظت در مقابل خطرات وسایل انتقال نیرو، وزارت کار؛ ماده ۹۱- ماشین هائی که از نظر کارگر خطرناک است باید دارای چندین شستی توقف یا قطع حرکت باشد که در نقاط مختلف ماشین در دسترس متصدی مربوطه قرار گیرد. ماده ۱۱۱- در موردی که تمام ماشین ها از محل پست فرمان کاملاً مرئی نباشد باید دستگاه هائی برای خبر قبل از به راه انداختن به ماشین ها تعبیه نمود.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - استقرار سیستم مدیریت HSEE در صنعت به منظور شناسائی مخاطرات و ارائه راهکارهای کنترلی - برگزاری برنامه های آموزشی مربوط به ایمنی ماشین آلات و تجهیزات - استقرار آئین نامه های ایمنی مربوط به حفاظت ماشین آلات و وسایل انتقال دهنده نیرو در صنعت - بکارگیری شستی های push button، شستی های قطع اضطراری، کنترل های دو دستی، کنترل از راه دور و غیره - حفاظ گذاری و تعیین حریم ایمن مسیر حرکت گاری روی ریل - بکارگیری علائم هشدار دهنده دیداری(استفاده از چراغ های گردان، رنگ آمیزی گاری با رنگ های روشن و ...) و شنیداری(آژیر) قبل، بعد و حین حرکت گاری روی ریل
<p>تلفن HSEE وزارت : ۰۲۱-۸۱۷۷۴۳۹۷ تلفن HSEE سازمان استانی : ---</p>	<p>تهیه و تدوین با مشارکت HSEE سازمان : ---</p>

